

WOOD H770 ECO PREMIUM

SCHUBFESTER HYBRID-PARKETTKLEBSTOFF

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- ohne weichmachende Inhaltsstoffe
- sehr gute Verstreichbarkeit
- sehr ergiebig



ANWENDUNGSBEREICHE

Premium-Klebstoff auf Basis SMP nach DIN EN 14293 und ISO 17178 für die Verklebung von folgenden Parkettarten:

Mosaikparkett: Mosaikparkett Würfel 8 mm stark, Mosaikparkett Verband 8 mm stark

Mehrschichtparkett: Mehrschichtparkett 70 x 500 mm, Mehrschichtparkett >70 x 500 mm, Mehrschichtdielen < 250 cm, Mehrschichtdielen > 250 cm

Massivholzparkettkomponenten: Stabparkett bis 22 mm Dicke, 10 mm Massivparkett, Tafelparkett, Massivdielen < 120 cm Länge, Massivdielen > 120 cm Länge

Hochkantlamelle: Hochkantlamelle bis 22 mm

Lamparkett: Lamparkett roh bis 55 x 250 mm, mind. 10 mm stark

Holzpflaster: Holzpflaster RE/WE

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18356 „Parkett- und Holzpflasterarbeiten“ insbesondere eben, dauer trocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. zur Verlegereife vorzubereiten.

Zementestrich (CT) und Calciumsulfat testrich (CA) bei Direktklebung:

CA nach aktuellen BEB Merkblatt anschleifen und sorgfältig mit Industriestaubaugsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen.

Gussasphaltestriche (AS) bei Direktklebung:

AS mit HYTEC E730 XTREM oder HYTEC P510 RENORAPID grundieren und anschließend im frischen Zustand mit BOSTIK Quarzsand abstreuen. Bei gut abgesandeten Gussasphaltestrichen ist keine Grundierung notwendig.

Entsprechen vorgenannte Untergründe in der Ebenheit nicht den Vorgaben der Parketthersteller, sind diese mit geeigneten Grundierungen und Spachtelmassen aus unserem Sortiment vorzubereiten.

VERARBEITUNG

WOOD H770 ECO PREMIUM mit einem gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen, das Verlegeelement sofort in das Klebstoffbett einlegen und gründlich anklopfen. Größere Formate sofort auf Hohlstellen kontrollieren und ggfs. bis zum Abbinden des Klebstoffes beschweren. Klebstoff-

flecken auf dem Parkett sofort entfernen. Beachten Sie die Hinweise der Parketthersteller und die Verarbeitungsbedingungen.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden. Schutzhandschuhe tragen. Lagerungsbedingungen: trocken und kühl lagern. Angebrochene Gebinde sind sofort luftdicht zu verschließen. Grundvoraussetzung für bestmögliche Raumluftqualität nach Bodenbelagarbeiten sind normgerechte Verlegebedingungen und gut durchgetrocknete Untergründe, Grundierungen und Spachtelmassen. Informationen für Allergiker unter 05425/801-0.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig (Universal Packaging GmbH). Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

LAGERUNG

12 Monate lagerfähig im verschlossenen Originalgebinde. Kühl und trocken lagern zwischen + 5 °C und + 25 °C.

HINWEIS

Beim Abbindeprozess kommt es zur Abspaltung von Methanol. Bei der Verarbeitung dauerhaft lüften. Intensives Lüften nach der Bodenverlegung für mehrere Tage.

LIEFERFORM

Art.-Nr.: 30615778 16-kg-Eimer

DIN EN 14293, ISO 17178

Schubfester Hybrid-Parkettklebstoff nach DIN EN 14293, ISO 17178 für Parkett

EMPFOHLENE SPACHTELZAHNNUNG



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Inhaltsstoffe nach VdL-RL 01	Silanmodifizierte Polymere, mineralische Füllstoffe und Additive
Farbe	hellbraun
Viskosität	streichfähig, standfest
Spez. Gewicht	1,55 g/cm³
Einlegezeit (+23 °C/50 % re. F.)	ca. 30 Minuten
Verarbeitungsbedingungen	Luft: + 18 °C bis + 23 °C; Untergrund: mind. + 15 °C; Luftfeuchte: nicht über 75 %.

B3: ca. 650 - 750 g je m²
B11: ca. 850 - 1050 g je m²
B12: ca. 950 - 1150 g je m²
B15: ca. 1050 - 1250 g je m²

Mosaikparkett Würfel 8mm stark, **B 3**
Mosaikparkett Verband 8 mm stark, **B 3**

Hochkantlamelle bis 22 mm, **B 11**
Stabparkett bis 22 mm Dicke, **B 11**
10 mm Massivparkett, **B 11**

Tafelparkett, **B 11**
Lamparkett roh bis 55 x 250 mm,
mind. 10 mm stark, **B 11**

Mehrschichtparkett 70 x 500 mm, **B 11**
Mehrschichtparkett >70 x 500 mm,
B 11/B 12

Mehrschichtdielen >250 cm, **B 15**

Mehrschichtdielen <250 cm, **B 12/B 15**

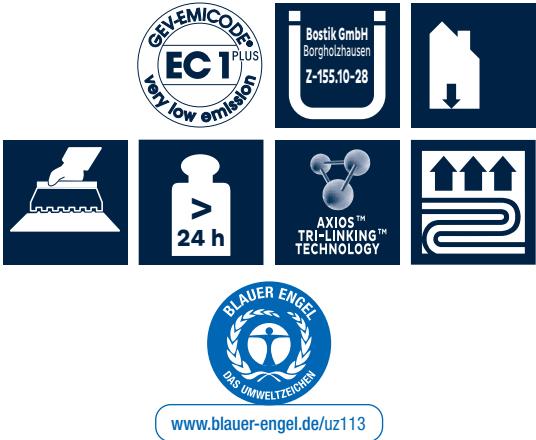
Massivdielen < 120 cm Länge, **B 11/B 12**

Massivdielen > 120 cm Länge, **B 12/B 15**

Holzpfaster RE / WE, **B 11-B 15**

Die genannten Zahnungen gelten als Hilfestellung, eine endgültige Auswahl der Zahnung kann nur baustellenbezogen getroffen werden, da sie sich nach der Ebenheit des Untergrundes, Länge der Parkettkomponenten und der Parkett-rückseite richtet. Es ist auf jeden Fall auf eine ausreichende Benutzung der Parketrückseite zu achten.

Empfohlene Spachtelzahnung



Belastbar	nach ca. 24 Stunden, je nach Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit
Oberflächenbehandlung	Frühestens nach 48 Stunden
Eignung auf Fußbodenheizung	Ja - entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des deutschen Baugewerbes beachten.
Reinigung	Für nicht ausgehärtetes Material: SOLVENT 250 und NIBOCLEAN PRO
GISCODE	RS 10 (Diese Klebstoffe sind Ersatzstoffe für stark lösemittelhaltige Verlegewerkstoffe, bei deren Verarbeitung die Arbeitsplatzgrenzwerte überschritten werden (GISCODE S 1-S 6)).
GEV-EMICODE	EC 1 PLUS - sehr emissionsarm

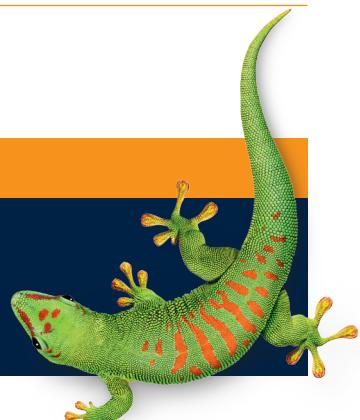
Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 05.21

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

Bostik GmbH

Steinbrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15
E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de